

Guía práctica para sublimación de CARTÓN con recubrimiento de polímero

Condiciones de Trabajo

Temperatura : 180 / 190° C (No se recomienda trabajar a temperaturas mayores a 200° C ó 392° F)

Tiempo : 30 - 50 seg. (dependiendo del tipo de prensa)

Presión : Media a Baja (mucho presión afecta el recubrimiento del cartón)

Secuencia de trabajo

Prepare su diseño e imprima la transferencia en modo espejo, considerando el tamaño del objeto de cartón. Siempre es necesario dejar una pequeña superficie de excedente de la imagen para evitar que aparezcan espacios en blanco en los bordes de las piezas.

Se recomienda en zonas o épocas del año de baja temperatura o humedad elevada, precalentar la pieza de cartón con la cara polimerizada hacia abajo durante 3 a 5 segundos, colocando previamente una hoja de papel blanco (para evitar que la capa polimerizada del sustrato adopte la textura de la base de la prensa térmica) luego retirarla y proseguir con el proceso.



Para lograr un resultado óptimo recomendamos utilizar papel premium o papel para sublimación.

Colocar una hoja de teflón (o papel de color blanco) sobre la superficie inferior de goma de la prensa de calor.

Resulta sumamente importante este punto al sublimar rompecabezas ya que facilita el retirado del objeto.

Luego ubicar la pieza de cartón con la cara polimerizada hacia arriba y la transferencia impresa, hacia abajo (sobre la hoja de teflón o papel mencionada anteriormente).

Según el tipo de plancha es recomendable poner sobre el papel de transferencia un papel blanco u hoja de teflón para que el calor no sea demasiado directo.

Colocada la pieza de cartón en la prensa como se indicó siga las recomendaciones mencionadas en "Condiciones de trabajo", a fin de obtener el producto deseado.

Quitar la transferencia y la pieza de la prensa, uno por uno con un par de guantes de horno. Tenga cuidado de no golpear o doblar los objetos de cartón, cuando aún se encuentren calientes ya que estos son vulnerables a doblarse o marcarse el polimerizado en caliente.

Al retirarlos es importante dejarlos enfriar en una superficie plana y limpia, en caso de mostrar curvas en las piezas, se recomienda enderezarlas en caliente o prensarlas durante unos minutos, hasta tanto recupere su temperatura normal.



NOTA

1. Los objetos de papel o cartón tienden a absorber humedad. Esta propiedad puede hacer que sea difícil de obtener objetos sublimados planos, por lo que se recomienda precalentar las láminas previamente o enderezar y prensar luego de sublimadas las piezas, eliminando así problemas.

2. Es importante conocer las condiciones de trabajo de sus equipos de impresión y térmicos. Sugerimos que realice una prueba de sublimación para definir las condiciones de trabajo a fin de obtener resultados de calidad.