

Guía práctica para sublimación de MOUSE PAD con recubrimiento textil

Condiciones de Trabajo

Temperatura : 180 / 190° C (No se recomienda trabajar a temperaturas mayores a 200° C)

Tiempo : 30 - 45 seg. (dependiendo del tipo de prensa)

Presión : Media a Baja (mucha presión afectaría la esponjosidad del mouse pad)

Secuencia de trabajo

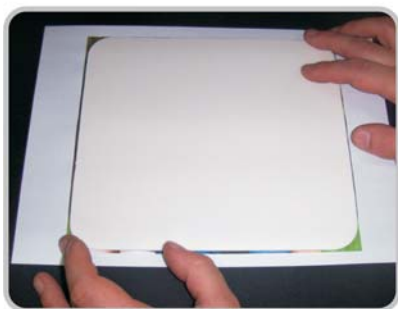


Imprimir la imagen a transferir en modo espejo y recortar el papel ligeramente mayor al tamaño del mouse pad en relación al ancho y al alto, dejando un excedente.

Apoyar la transferencia en la plancha con la cara impresa hacia arriba.

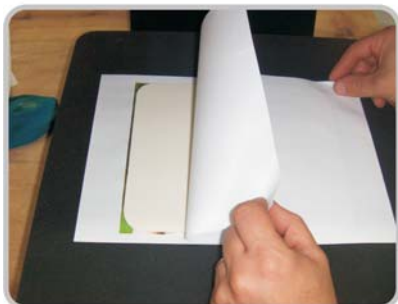


Para lograr un resultado óptimo recomendamos utilizar papel premium o papel para sublimación.



Colocar el mouse pad sobre la hoja impresa con la cara del poliéster hacia abajo y luego cubrirlo con una hoja blanca o teflón.

Una vez colocados los elementos en la forma indicada, proceda de acuerdo a "Condiciones de Trabajo".



Una vez cumplido el proceso de sublimado, retire la hoja blanca o de teflón, saque el Pad Mouse de inmediato. Colóquelo en una placa de material plano a fin de evitar deformaciones en la estructura o formato del mouse pad retomando de esta manera su temperatura normal.



NOTA

1. Los mouse pad están confeccionados con una base adherente de material termoplástico esponjoso, por lo que resulta de suma importancia la utilización de plantilla o elementos que impidan el apelmazado de la esponja por presión y temperatura generados por la prensa durante el proceso de sublimación. El uso adicional de plantillas ayuda a eliminar problemas.

2. Es importante conocer las condiciones de trabajo de sus equipos de impresión y térmicos. Sugerimos que realice una prueba de sublimación para definir las condiciones de trabajo a fin de obtener resultados de calidad.